

Kunde	Best.-Nr.
Strasse	Kom.-Nr.
PLZ/Ort	Termin
Kontakt	
Telefon	
E-Mail	

Auftragsbestellung

Datum

Pos.	Stück/Kg	Teile / Bezeichnung	Skizze / Masse
			Die mechanisch zu bearbeitende Fläche bitte skizzieren. Bei Blechen Schleifrichtung mit Pfeil bezeichnen.
Schichtdicke /µm			

Beschichtung und Veredelung von Metall

Beschichtung

- ☐ Verzinken Blau-Passivieren
- ☐ Verzinken Dickschicht-Passivieren
- ☐ Versiegeln

- ☐ Verchromen Rohglanz
- ☐ Verchromen Hochglanz
- ☐ Vernickeln

Aluminium Veredelung

- ☐ Anodisieren Farblos
- ☐ Anodisieren Einfärben, Nr.
- ☐ Hart-Anodisieren ohne Verdichten
- ☐ Hart-Anodisieren mit Verdichten
- ☐ Hart-Anodisieren Schwarz
- ☐ Chemisch Glänzen
- ☐ Masshaltig
- ☐ Mattieren
- ☐ Alodine Farblos 400 (Bonderite M-NT 400)

Edelstahl Veredelung

- ☐ Elektropolieren ☐ Passivieren
- ☐ Badbeizen

Vor-/Nachbehandlung

- ☐ Schleifen ☐ Entspröden
- ☐ Bürsten ☐ Montagearbeiten
- ☐ Polieren

Qualitätssicherung

- ☐ Schichtdicken-Protokoll
- ☐ Rauigkeitsmessung
- ☐ Behandlungs-Protokoll



PDF direkt senden an info@stalderag.ch